

TECNOLOGÍAS PROPIAS

NEGOCIO DE AGUA



Tecnología

Descripción

ACTIDAFF®	Sistema integrado de flotación – filtración sobre lecho granular, para la eliminación de sólidos en suspensión, clorofilas y turbidez en un único tanque.
ADSORCIÓN DE FÓSFORO	Pretratamiento para la reducción de bioensuciamiento en membranas para desalación por osmosis inversa.
AINTAKE®	Algoritmo de predicción de las características físico-químicas del agua a la entrada de una planta de tratamiento para la optimización y control de los procesos.
AIRVAL®	Sistemas de control avanzados mediante análisis off-gas para procesos de tratamiento de aguas residuales.
ALGORITMO PREDICTIVO	Algoritmo predictivo de la salud de la red de abastecimiento para servicios de abastecimiento de agua a poblaciones.
AUTOEDAR	Sistema inteligente de control, análisis y aprendizaje continuo para EDAR.
AUTOMLODOS	Sistema automatizado de cucharas bivalvas en pozos de lodos gruesos.
BIOCONTROL-CARR®	Sistema de control inteligente en reactores tipo carrusel para el tratamiento de aguas residuales.
BIOCONTROL-NUT®	Sistema de control inteligente de eliminación de nutrientes para el tratamiento de aguas residuales.
BIOCONTROL-P®	Sistema de control inteligente de presión en colectores de aireación para el tratamiento de aguas residuales.
BIOCONTROL-Q®	Sistema de control inteligente de caudal en pozos de bombeo de agua.
BIOFILPAS®	Filtro biológico sumergido y aireado que reduce la contaminación biológica y clarifica el agua tratada.
BIOFILTRO MARINO	Biofiltro marino para la eliminación de materia orgánica en el pretratamiento de agua de mar.
BIONS®	Business Intelligence of Network Solutions: plataforma de servicios en la nube para detectar, analizar y gestionar eventos e incidencias en las redes de agua.
BORE®	Eliminación de Boro del agua de mar con membranas de OI.
BRAINMEM®	Control del caudal de aireación de membrana en biorreactores de membrana para la optimización energética del proceso de depuración.
BRAINYSBR®	Algoritmo de control para operación continua de reactor secuencial por lotes (SBR), evitando tanques de homogeneización.

Tecnología
Descripción

BRIDEM®	Medidor de dureza cálcica de agua en sistemas de remineralización de agua desalinizada por osmosis inversa.
BRINETECH®	Sistema de desalinización (multi-etapa) de agua de mar de alta conversión y bajo consumo energético.
CATMAN	Gestión de compras por categorías en herramientas/plataformas de gestión de licitaciones y proveedores.
CEPAS MICROBIANAS PROBIÓTICAS	Cepas microbianas probióticas en procesos de depuración para mejorar el tratamiento biológico de las aguas residuales.
COMPeX®	Sistema de compensación de oxígeno en el tratamiento aerobio de aguas residuales.
CONTROL OLORES	Estrategia de control de olores en EDARs mediante modelización.
CORRIENTE ENRIQUECIDA Ca Y Mg	Corriente enriquecida con Ca y Mg para remineralización del agua de producto.
DECLAMER®	Equipo de decantación lamelar de alto rendimiento adaptable a la contaminación específica a eliminar.
DIFCLEAN®	Equipo portátil para la limpieza química de difusores de burbuja fina para tratamiento de aguas residuales mediante procesos de fangos activos.
DIFFUSAIR®	Boquilla generadora de microburbujas en sistemas de aireación de instalaciones de tratamiento de aguas.
DIGEST-UP®	Pre-tratamiento del fango con amoníaco para la mejora de la digestión anaerobia en EDARs.
DOSIFICACIÓN CLORO	Sistema de dosificación del punto óptimo de cloro en plantas de tratamiento de agua potable.
DSFILTER®	Maximización de la velocidad de filtración en lechos profundos para pre-tratamiento de agua de mar o tratamiento de agua potable o terciarios.
eLAB®	Medición automatizada del índice volumétrico del fango (IVL).
ELBO®	Filtro precapa de alta eficiencia para la retención de sólidos en suspensión en soluciones que requieren alto grado de calidad.
ELFA®	Eliminación de nitrógeno vía nitrito en la corriente de retorno de digestión de estaciones depuradoras de aguas residuales.
ELIMINACIÓN MATERIA ORGÁNICA	Modelos predictivos de eliminación de materia orgánica natural en agua de mar.

Tecnología

Descripción

ELIMINACIÓN NITRÓGENO	Control inteligente del proceso de eliminación de nitrógeno en EDARs.
ELIMINACIÓN NUTRIENTES	Eliminación eficiente de nutrientes en EDARs.
ePRON®	Sistema de control para eliminación biológica de nutrientes en el tratamiento de aguas residuales.
ETAPACK	Estación compacta de tratamiento de agua potable para uso descentralizado.
FILMACTIV®	Sistema de biopelícula sobre soporte plástico para tratamiento de aguas residuales.
FILTRAB PACK	Filtración modular y compacta para plantas de tratamiento de agua.
FILTRACIÓN DIRECTA	Filtración directa de agua residual para reutilización mediante ósmosis directa.
FLOTACIÓN IÓNICA POR AIRE DISUELTO	Flotación iónica por aire disuelto para eliminación de metales en el tratamiento de aguas residuales y su reutilización.
FOULDETECT®	Detección de ensuciamiento mediante variación de corriente para membranas de ósmosis inversa de desalinizadoras o membranas de ultra y nanofiltración en plantas de tratamiento de aguas.
FOULINDEX®	Detección de ensuciamiento en membranas de ósmosis inversa mediante frecuencia.
GESTALIVIO	Solución tecnológica sostenible para la mejora en la gestión eficiente de alivios de las estaciones depuradoras de aguas residuales.
INTEGROIL®	Solución integrada para reutilización de aguas complejas controlada por un sistema de apoyo a la decisión (SAD).
INTERΔP®	Dispositivo para la medición de la pérdida de carga en contenedores de membranas de ósmosis inversa para desalinización con varias etapas.
LAVADO MEMBRANAS	Modelo predictivo para la optimización de ciclos de lavado de membranas de OI.
LECTOR	Herramienta para la detección automática de alertas y riesgos en pliegos o contratos.
MAPA	Plataforma inteligente para optimizar el proceso <i>Meter-to-Cash</i> en servicios de abastecimiento de agua.

Tecnología
Descripción

MICROPLÁSTICOS	Método para la detección y análisis de microplásticos en EDARs.
NANOBAC®	Fotorreactor para procesos de oxidación avanzada mediante lámparas UV y catalizador.
NIPARMOX®	Proceso biológico de nitrificación parcial-anammox para tratamiento de retornos de digestión de fangos en tratamiento de aguas residuales.
OPTIANMBR®	Biorreactor de membrana anaerobio para tratamiento de aguas residuales.
OPTIDe®	Control inteligente de la deshidratación de fangos del tratamiento de aguas residuales, aplicando algoritmos basados en materia seca.
OPTIGEN®	Sistema de gestión de la potencia activa generada por los grupos electrógenos de biogás.
OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA EBAR	Optimización energética de estaciones de bombeo con múltiples escenarios de operación en instalaciones desalinizadoras.
OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA RACK	Modelo predictivo para la optimización energética de racks de ósmosis inversa.
PISA	Herramienta inteligente de optimización de procesos comerciales de abastecimiento de agua.
PROMETHANE®	Pre-tratamiento del fango con ácido nitroso libre para la mejora de la digestión anaerobia en EDARs.
REBO®	Tecnología de remineralización en continuo en agua desalinizada por ósmosis inversa o en el tratamiento de agua potable previo a distribución.
RECUPERACIÓN ENERGÍA	Recuperación de energía a partir de la mezcla de distintas corrientes del proceso de OI.
REFO®	Sistema de control para procesos combinados de ósmosis directa y nanofiltración/ósmosis inversa en la reutilización de aguas.
REMINPREX®	Sistema de remineralización de agua permeada procedente de la ósmosis inversa con lechos de calcita presurizados.
REMINUF®	Proceso de remineralización que permite generar agua producto con turbidez extremadamente baja de forma consistente.
RODIFLO®	Aparato de medición de caudal de permeado de membranas a lo largo del tubo de presión mediante sensor másico para procesos de desalinización por ósmosis inversa.

Tecnología**Descripción**

Tecnología	Descripción
RO-SAVEFLUX®	Procedimiento de alta eficiencia para desalinización y eliminación de boro del agua de mar.
RO-SCALECONTROL®	Evaluación de antiincrustantes para uso en desalinización.
SANDLIFT®	Bomba air-lift para filtros de arena fluidificada.
SCOPE®	Sistema de cálculo automático de la producción de fangos en el tratamiento de aguas residuales en función de la edad del fango requerida.
SCREEN®	Sistema de Control Remoto de Eficiencia Energética en la Nube para la optimización de instalaciones de tratamiento de aguas.
SENSOR VIRTUAL ISL	Sensor virtual del Índice de Saturación de Langelier para plantas de desalinización por ósmosis inversa.
SEPAFLOC®	Pre-tratamiento para ósmosis inversa mediante sistema de filtración sumergido, integrando los procesos de coagulación, floculación y sedimentación con la filtración por membrana.
SeTOP®	Control del caudal de recirculación de los decantadores secundarios del tratamiento de aguas residuales mediante carga volumétrica variable en función del caudal de entrada al reactor.
SISTEMA ANAERÓBICO BIOMASA SOPORTADA	Sistema anaeróbico con biomasa soportada en línea principal de tratamiento de aguas residuales.
SLEVEL®	Dispositivo de control del nivel de lodos en decantadores lamelares.
SMARTEDAR	Sistema inteligente de gestión operacional en el tratamiento biológico de aguas residuales.
SOFTWARE GESTIÓN MIX ENERGÉTICO	Software para la gestión del mix energético en EDARs.
STARNIT®	Proceso de nitrificación parcial seguido de proceso Anammox para la eliminación de nitrógeno en línea principal del proceso de depuración de aguas residuales, mejorando la producción de biogás.
UFAC®	Eliminación de microalgas mediante ultrafiltración y adsorbentes para el pretratamiento en la desalinización por ósmosis inversa.
ULTRADAF®	Flotación mediante aire disuelto para la eliminación de materia en suspensión en sistemas de tratamiento de aguas.
VETRA®	Tratamiento de aguas de (contra)lavado de membranas de OI.



BUSINESS AS UNUSUAL

www.acciona.com

©Octubre 2024 ACCIONA S.A.
Todos los derechos reservados.