

# TECNOLOGÍAS PROPIAS

NEGOCIO DE AGUA



## Tecnología

## Descripción

<b>ACTIDAFF®</b>	Sistema integrado de flotación – filtración sobre lecho granular, para la eliminación de sólidos en suspensión, clorofilas y turbidez en un único tanque.
<b>ADSORCIÓN DE FÓSFORO</b>	Pretratamiento para la reducción de bioensuciamiento en membranas para desalación por osmosis inversa.
<b>AINTAKE®</b>	Algoritmo de predicción de las características físico-químicas del agua a la entrada de una planta de tratamiento para la optimización y control de los procesos.
<b>AIRVAL®</b>	Sistemas de control avanzados mediante análisis off-gas para procesos de tratamiento de aguas residuales.
<b>ALGORITMO PREDICTIVO</b>	De la salud de la red de abastecimiento para servicios de abastecimiento de agua a poblaciones.
<b>AUTOEDAR</b>	Sistema inteligente de control, análisis y aprendizaje continuo para EDAR.
<b>BIOCONTROL-CARR®</b>	Sistema de control inteligente en reactores tipo carrusel para el tratamiento de aguas residuales.
<b>BIOCONTROL-NUT®</b>	Sistema de control inteligente de eliminación de nutrientes para el tratamiento de aguas residuales.
<b>BIOCONTROL-P®</b>	Sistema de control inteligente de presión en colectores de aireación para el tratamiento de aguas residuales.
<b>BIOFILPAS®</b>	Filtro biológico sumergido y aireado que reduce la contaminación biológica y clarifica el agua tratada.
<b>BIOFILTRO MARINO</b>	Para la eliminación de materia orgánica en el pretratamiento de agua de mar.
<b>BIONS®</b>	Business Intelligence of Network Solutions: plataforma de servicios en la nube para detectar, analizar y gestionar eventos e incidencias en las redes de agua.
<b>BRAINMEM®</b>	Control del caudal de aireación de membrana en biorreactores de membrana para la optimización energética del proceso de depuración.
<b>BRAINYSBR®</b>	Algoritmo de control para operación continua de reactor secuencial por lotes (SBR), evitando tanques de homogeneización.
<b>BRIDEM®</b>	Medidor de dureza cálcica de agua en sistemas de remineralización de agua desalinizada por osmosis inversa.
<b>CATMAN</b>	Gestión de compras por categorías en herramientas/plataformas de gestión de licitaciones y proveedores.
<b>CEPAS MICROBIANAS PROBIÓTICAS</b>	En procesos de depuración para mejorar el tratamiento biológico de las aguas residuales.

**Tecnología**
**Descripción**

<b>COMPeX®</b>	Sistema de compensación de oxígeno en el tratamiento aerobio de aguas residuales.
<b>CORRIENTE ENRIQUECIDA</b>	Con Ca y Mg para remineralización del agua de producto.
<b>DECLAMER®</b>	Equipo de decantación lamelar de alto rendimiento adaptable a la contaminación específica a eliminar.
<b>DIFCLEAN®</b>	Equipo portátil para la limpieza química de difusores de burbuja fina para tratamiento de aguas residuales mediante procesos de fangos activos.
<b>DIFFUSAIR®</b>	Boquilla generadora de microburbujas en sistemas de aireación de instalaciones de tratamiento de aguas.
<b>DIGEST-UP®</b>	Pre-tratamiento del fango con amoníaco para la mejora de la digestión anaerobia en EDARs.
<b>DIRECT FILTRATION</b>	De agua residual para reutilización mediante ósmosis directa.
<b>DSFILTER®</b>	Maximización de la velocidad de filtración en lechos profundos para pre-tratamiento de agua de mar o tratamiento de agua potable o terciarios.
<b>ELBO®</b>	Filtro precapa de alta eficiencia para la retención de sólidos en suspensión en soluciones que requieren alto grado de calidad.
<b>ELFA®</b>	Eliminación de nitrógeno vía nitrito en la corriente de retorno de digestión de estaciones depuradoras de aguas residuales.
<b>ePRON®</b>	Sistema de control para eliminación biológica de nutrientes en el tratamiento de aguas residuales.
<b>ETAPACK</b>	Estación compacta de tratamiento de agua potable para uso descentralizado.
<b>FILMACTIV®</b>	Sistema de biopelícula sobre soporte plástico para tratamiento de aguas residuales.
<b>FILTRAB PACK</b>	Filtración modular y compacta para plantas de tratamiento de agua.
<b>FLOTACIÓN IÓNICA POR AIRE DISUELTO</b>	Para eliminación de metales en el tratamiento de aguas residuales y su reutilización.
<b>FOULDETECT®</b>	Detección de ensuciamiento mediante variación de corriente para membranas de ósmosis inversa de desalinizadoras o membranas de ultra y nanofiltración en plantas de tratamiento de aguas.
<b>FOULINDEX®</b>	Detección de ensuciamiento en membranas de ósmosis inversa mediante frecuencia.

## Tecnología

## Descripción

<b>INTEGROIL®</b>	Solución integrada para reutilización de aguas complejas controlada por un sistema de apoyo a la decisión (SAD).
<b>INTERΔP®</b>	Dispositivo para la medición de la pérdida de carga en contenedores de membranas de ósmosis inversa para desalinización con varias etapas.
<b>LECTOR</b>	Herramienta para la detección automática de alertas y riesgos en pliegos o contratos.
<b>NANOBACK®</b>	Fotorreactor para procesos de oxidación avanzada mediante lámparas UV y catalizador.
<b>NIPARMOX®</b>	Proceso biológico de nitrificación parcial-anammox para tratamiento de retornos de digestión de fangos en tratamiento de aguas residuales.
<b>OPTIANMBR®</b>	Biorreactor de membrana anaerobio para tratamiento de aguas residuales.
<b>OPTIDe®</b>	Control inteligente de la deshidratación de fangos del tratamiento de aguas residuales, aplicando algoritmos basados en materia seca.
<b>PROMETHANE®</b>	Pre-tratamiento del fango con ácido nitroso libre para la mejora de la digestión anaerobia en EDARs.
<b>REBO®</b>	Tecnología de remineralización en continuo en agua desalinizada por ósmosis inversa o en el tratamiento de agua potable previo a distribución.
<b>REFO®</b>	Sistema de control para procesos combinados de ósmosis directa y nanofiltración/ósmosis inversa en la reutilización de aguas.
<b>REMINPREX®</b>	Sistema de remineralización de agua permeada procedente de la ósmosis inversa con lechos de calcita presurizados.
<b>RODIFLO®</b>	Aparato de medición de caudal de permeado de membranas a lo largo del tubo de presión mediante sensor másico para procesos de desalinización por ósmosis inversa.
<b>SCOPE®</b>	Sistema de cálculo automático de la producción de fangos en el tratamiento de aguas residuales en función de la edad del fango requerida.
<b>SCREEN®</b>	Sistema de Control Remoto de Eficiencia Energética en la Nube para la optimización de instalaciones de tratamiento de aguas.
<b>SEPAFLOC®</b>	Pre-tratamiento para ósmosis inversa mediante sistema de filtración sumergido, integrando los procesos de coagulación, floculación y sedimentación con la filtración por membrana.
<b>SeTOP®</b>	Control del caudal de recirculación de los decantadores secundarios del tratamiento de aguas residuales mediante carga volumétrica variable en función del caudal de entrada al reactor.

**Tecnología**
**Descripción**

<b>SISTEMA ANAERÓBICO BIOMASA SOPORTADA</b>	Sistema anaeróbico con biomasa soportada en línea principal de tratamiento de aguas residuales.
<b>SLEVEL®</b>	Dispositivo de control del nivel de lodos en decantadores lamelares.
<b>SMARTEDAR</b>	Sistema inteligente de gestión operacional en el tratamiento biológico de aguas residuales.
<b>SOFTWARE GESTIÓN MIX ENERGÉTICO</b>	Software para la gestión del mix energético en EDARs.
<b>STARNIT®</b>	Proceso de nitrificación parcial seguido de proceso Anammox para la eliminación de nitrógeno en línea principal del proceso de depuración de aguas residuales, mejorando la producción de biogás.
<b>UFAC®</b>	Eliminación de microalgas mediante ultrafiltración y adsorbentes para el pretratamiento en la desalinización por ósmosis inversa.
<b>ULTRADAF®</b>	Flotación mediante aire disuelto para la eliminación de materia en suspensión en sistemas de tratamiento de aguas.



BUSINESS AS UNUSUAL

[www.acciona.com](http://www.acciona.com)

©Enero 2022 ACCIONA S.A.  
Todos los derechos reservados.